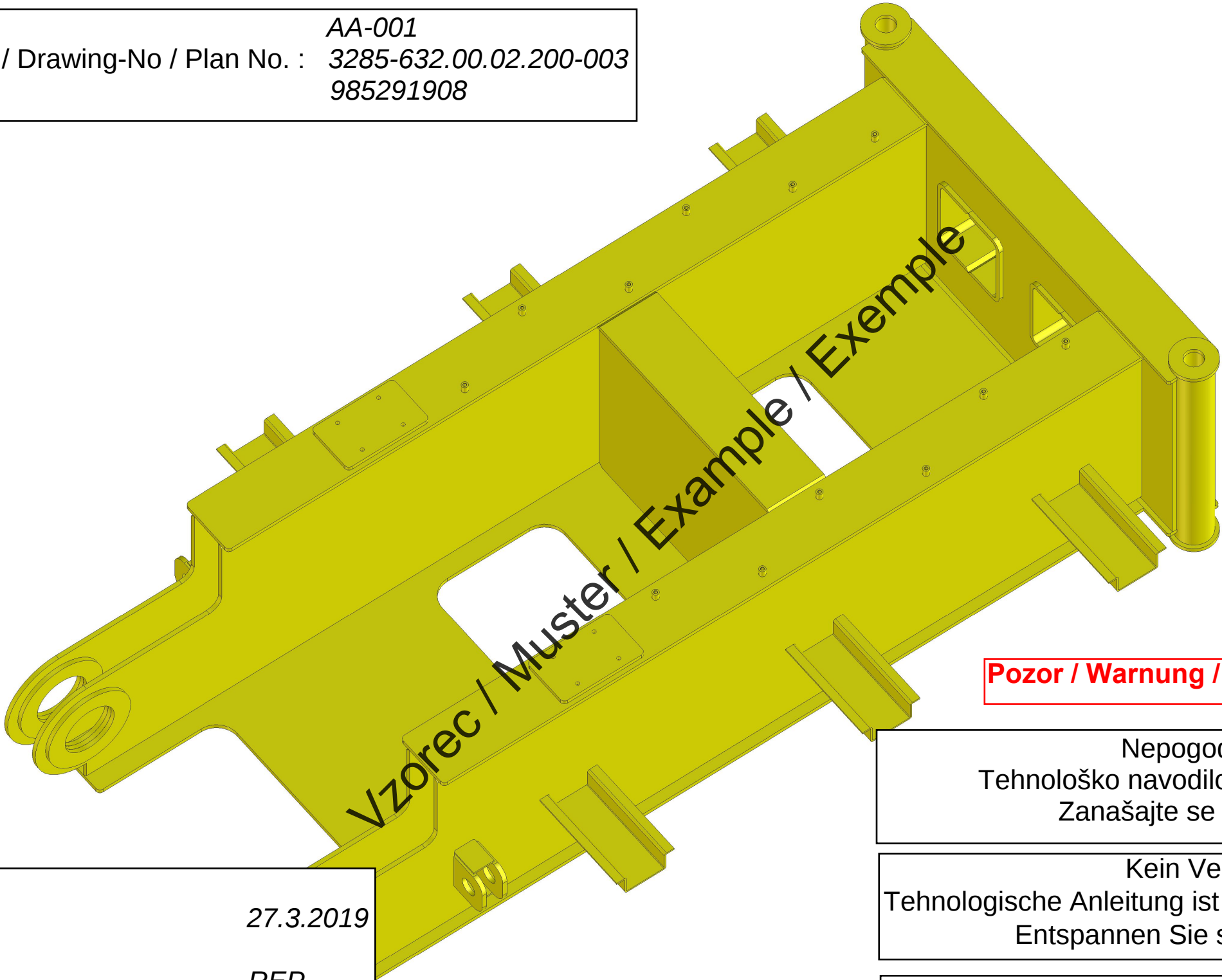


Objekt / Object / Objet: AA-001
St. risbe / Zeichnung Nr. / Drawing-No / Plan No. : 3285-632.00.02.200-003
Ident-No.: 985291908



Pozor / Warnung / Warning / Attention:

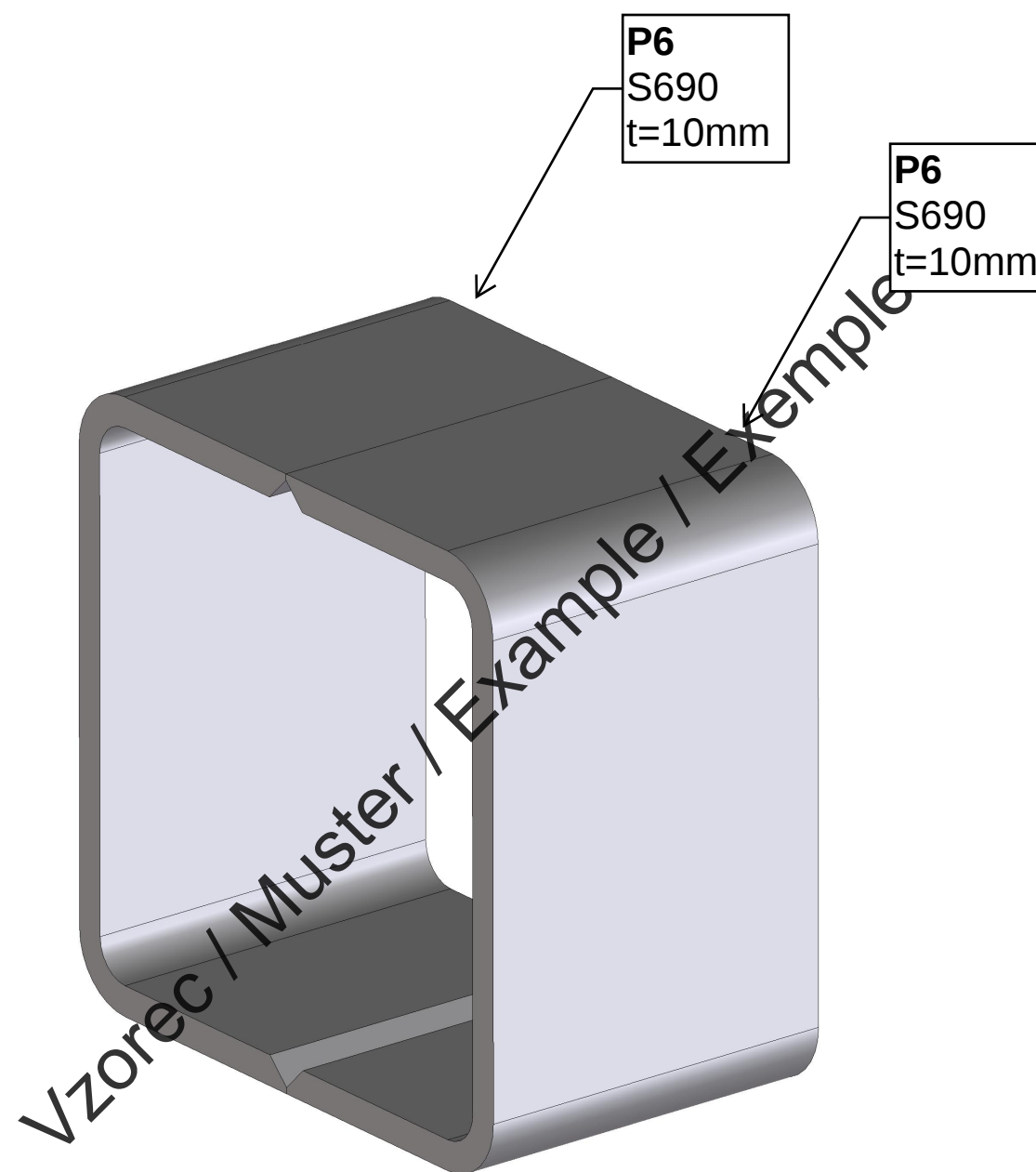
Nepogodbeni dokument.
Tehnološko navodilo je samo pomoč pri sestavi.
Zanašajte se na delavniške načrte.

Kein Vertragsdokument.
Tehnologische Anleitung ist nur bei Zusammensetzung hilfreich.
Entspannen Sie sich auf den Zeichnungen

Non-contractual document.
This procedure is only a support for assembling.
Please refer to the engineering department drawings.

Document non contractuel.
Cette gamme n'est qu'une aide à l'assemblage.
Se référer aux plans du bureau d'études.

Datum / Date: 27.3.2019
Written: REP
Pregledal / Kontrolliert / Checked / Vérifié: REP
Izdal / Released / Ausgestellt / Delivre: REP
Verzija / Version: 001

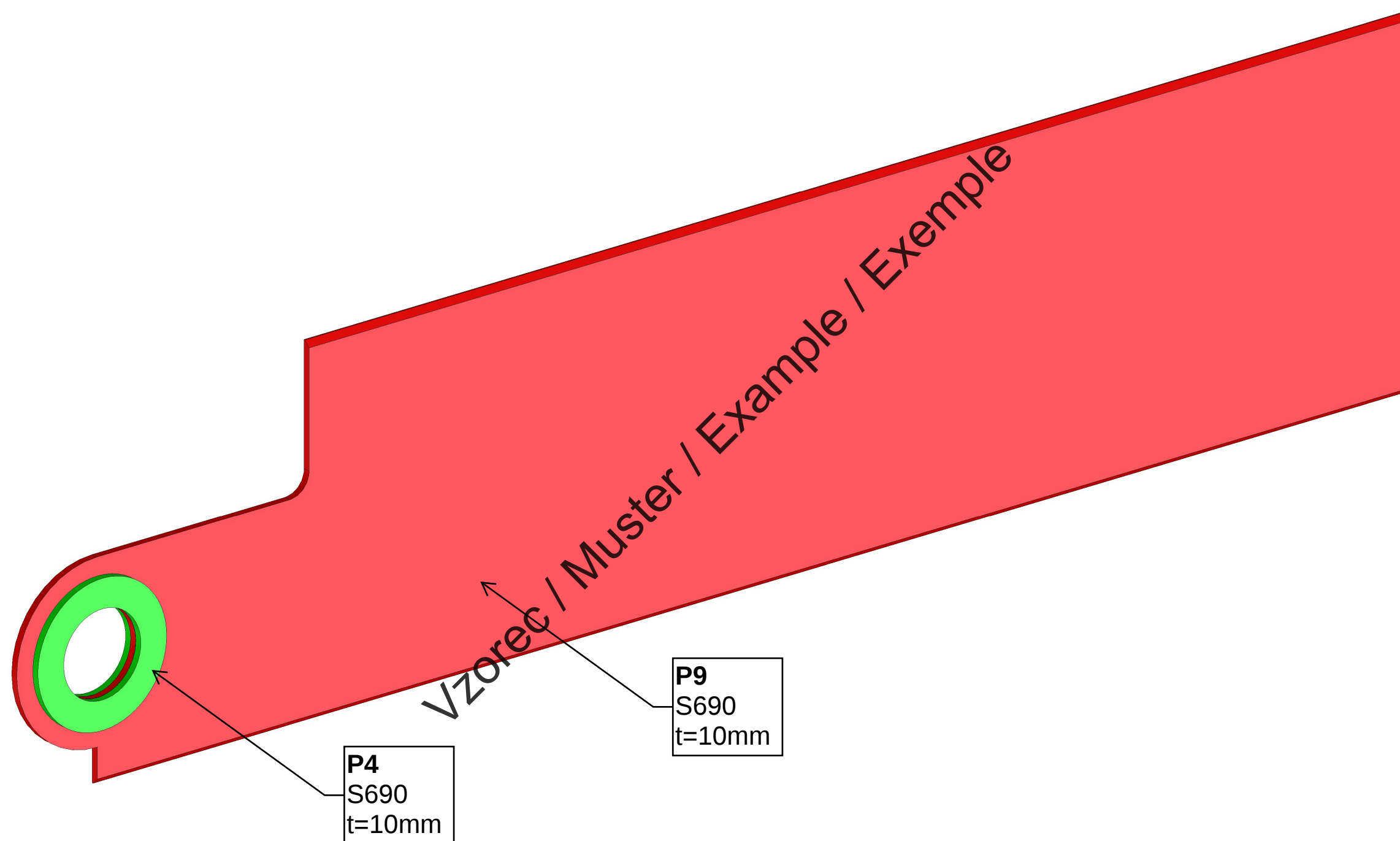


Opomba / Hinweis / Footnote / Note:

Vgraditi pozicije / Positionen aufheben / Build positions / Construire des positions: **6 (2X)**

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweissen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire. Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

Podsklop obdelati in poravnati. / Unterbaugruppe soll behandelt und ausgerichtet werden. / Sub-Assembly to be treated and aligned. / Sous-Ensemble à traiter et aligner.

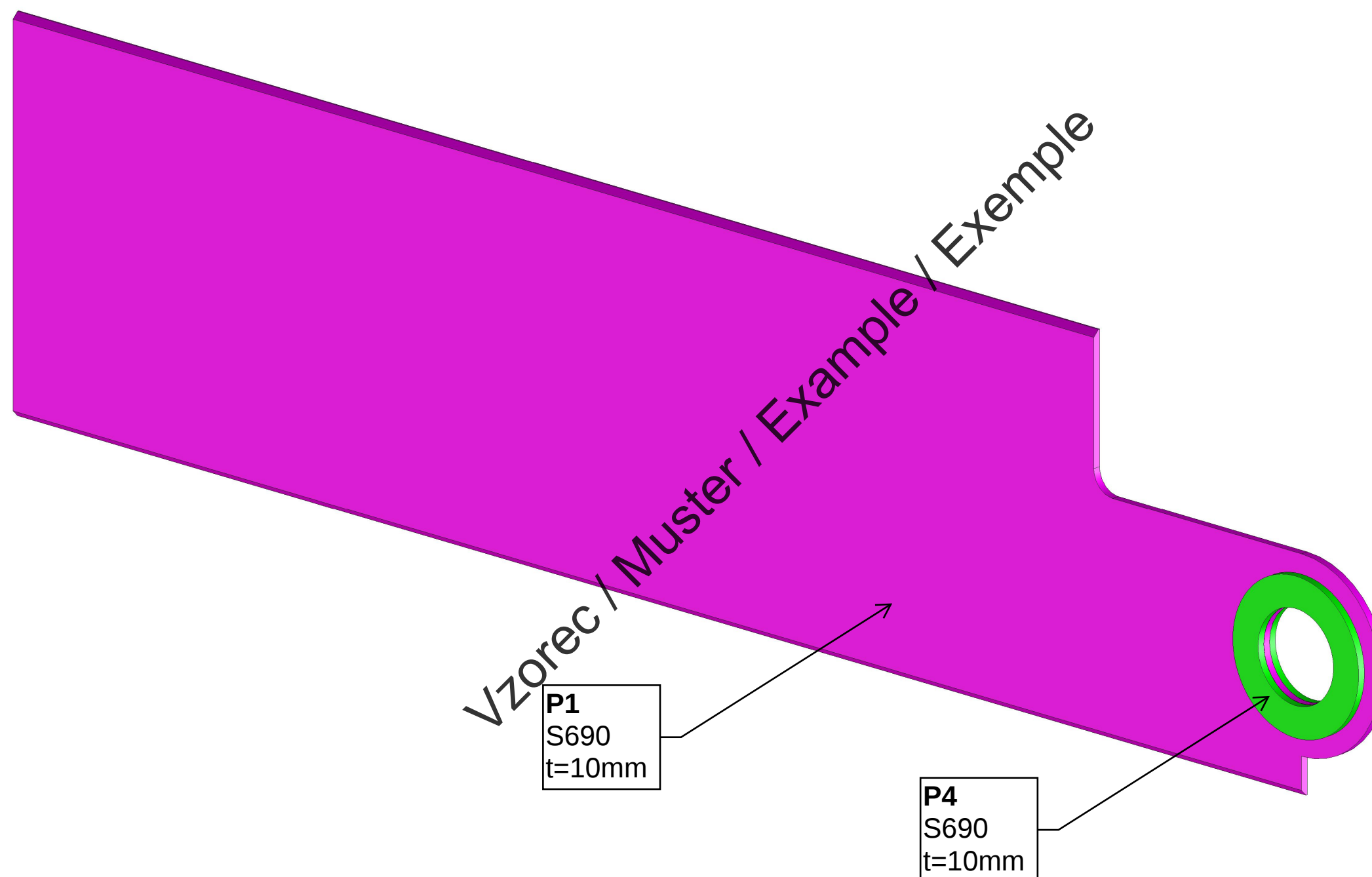


Opomba / Hinweis / Footnote / Note:

Vgraditi pozicije / Positionen aufheben / Build positions / Construire des positions: **4 (2X), 9.**

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweissen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire. Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

Podsklop obdelati in poravnati. / Unterbaugruppe soll behandelt und ausgerichtet werden. / Sub-Assembly to be treated and aligned. / Sous-Ensemble à traiter et aligner.

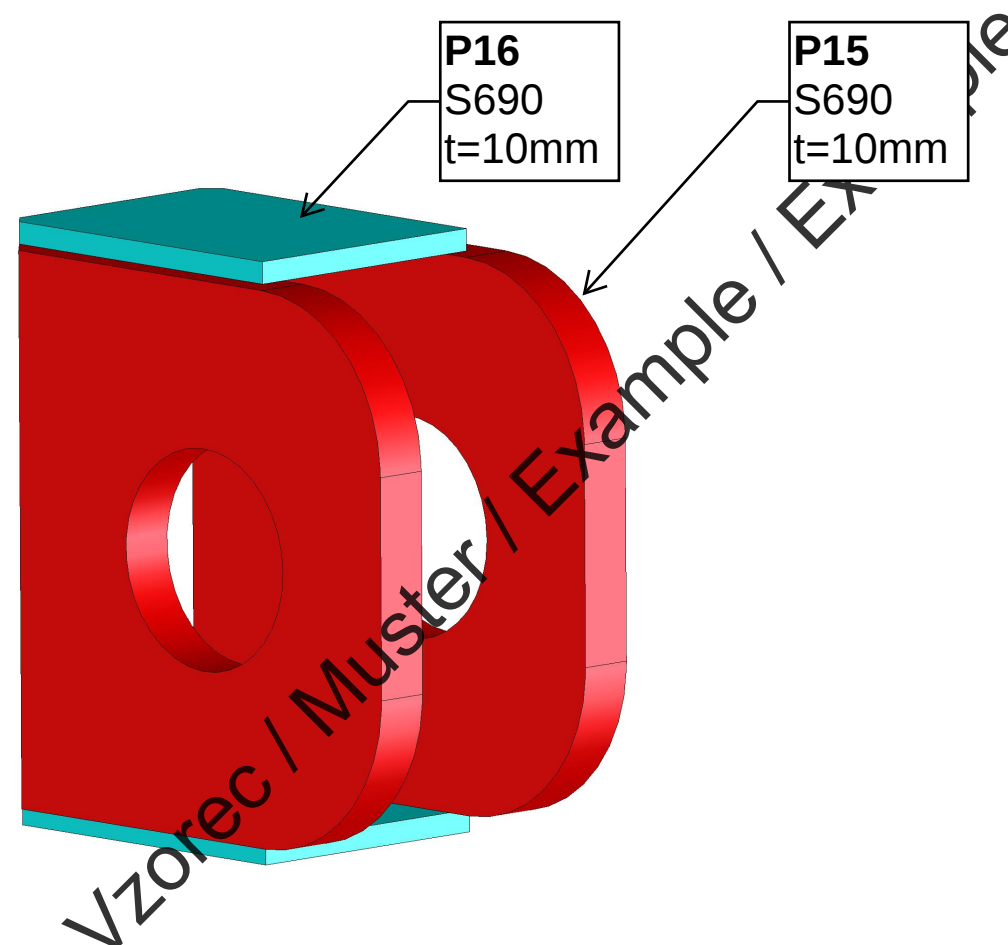


Opomba / Hinweis / Footnote / Note:

Vgraditi pozicije / Positionen aufheben / Build positions / Construire des positions: **1, 4 (2X)**.

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweissen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire. Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

Podsklop obdelati in poravnati. / Unterbaugruppe soll behandelt und ausgerichtet werden. / Sub-Assembly to be treated and aligned. / Sous-Ensemble à traiter et aligner.

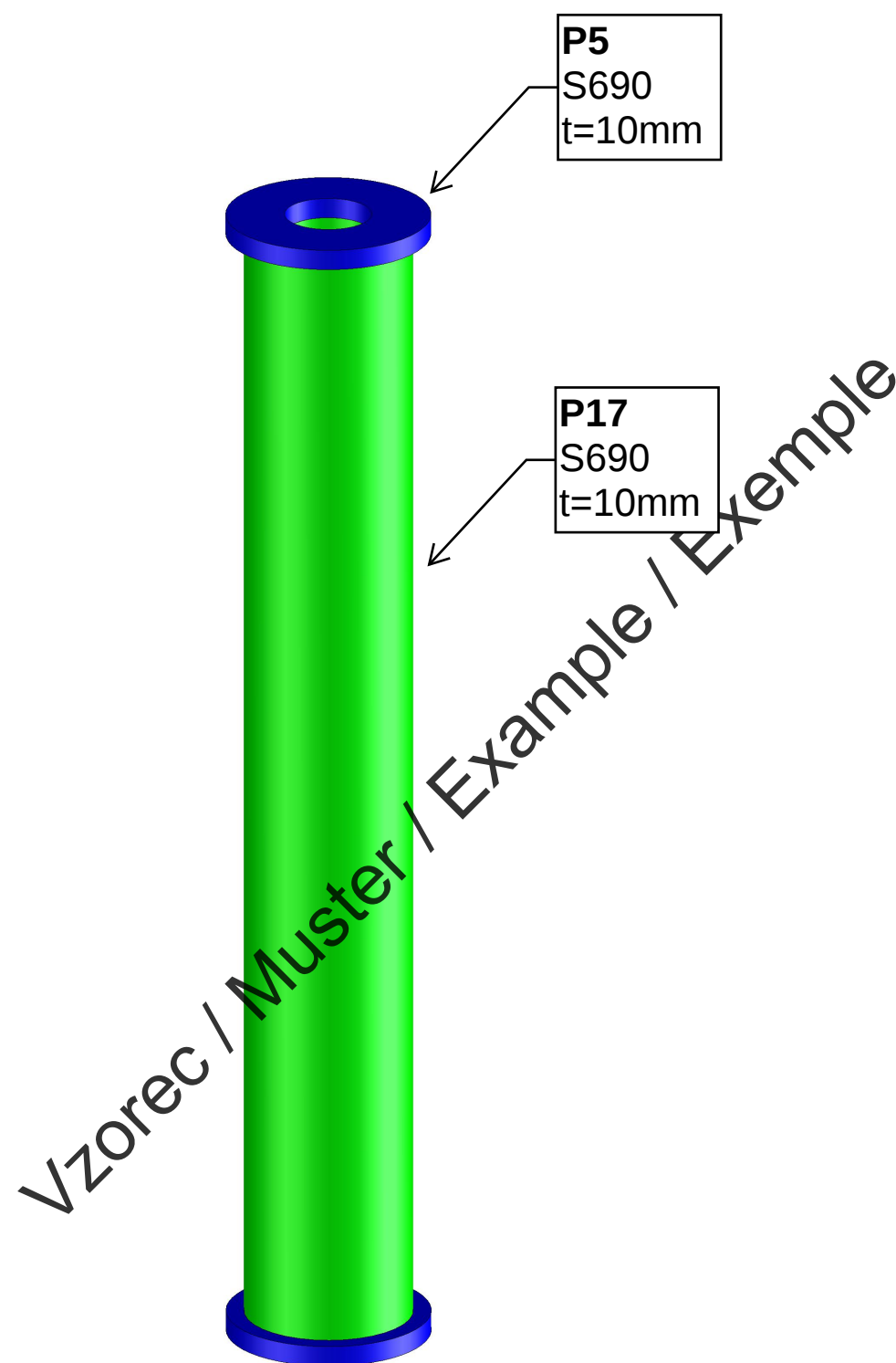


Opomba / Hinweis / Footnote / Note:

Vgraditi pozicije / Positionen aufheben / Build positions / Construire des positions: **15 (2X), 16 (2X)**.

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweissen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire. Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

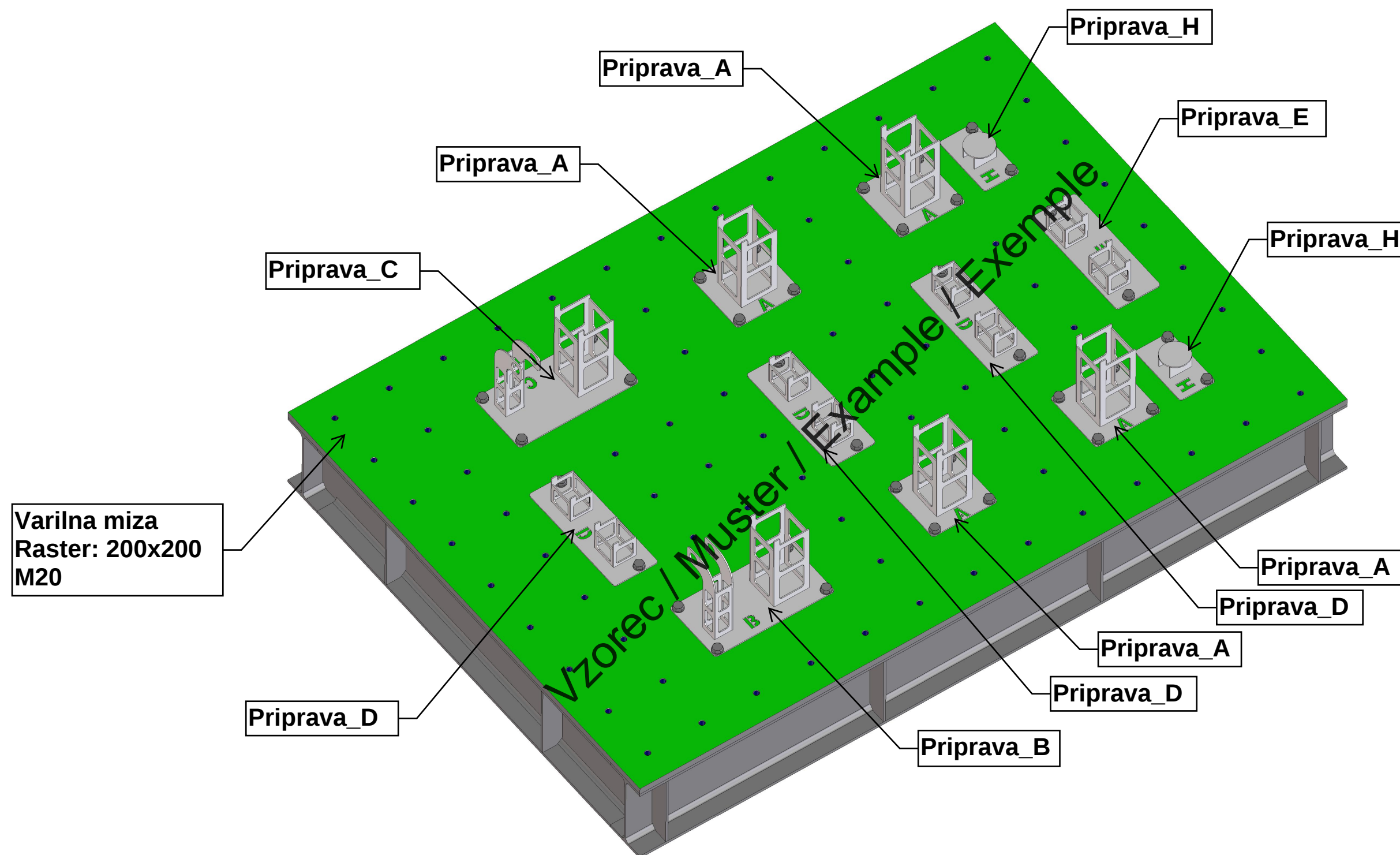
Podsklop obdelati in poravnati. / Unterbaugruppe soll behandelt und ausgerichtet werden. / Sub-Assembly to be treated and aligned. / Sous-Ensemble à traiter et aligner.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

Vgraditi pozicije / Positionen aufheben / Build positions / Construire des positions: **5 (2X), 17.**

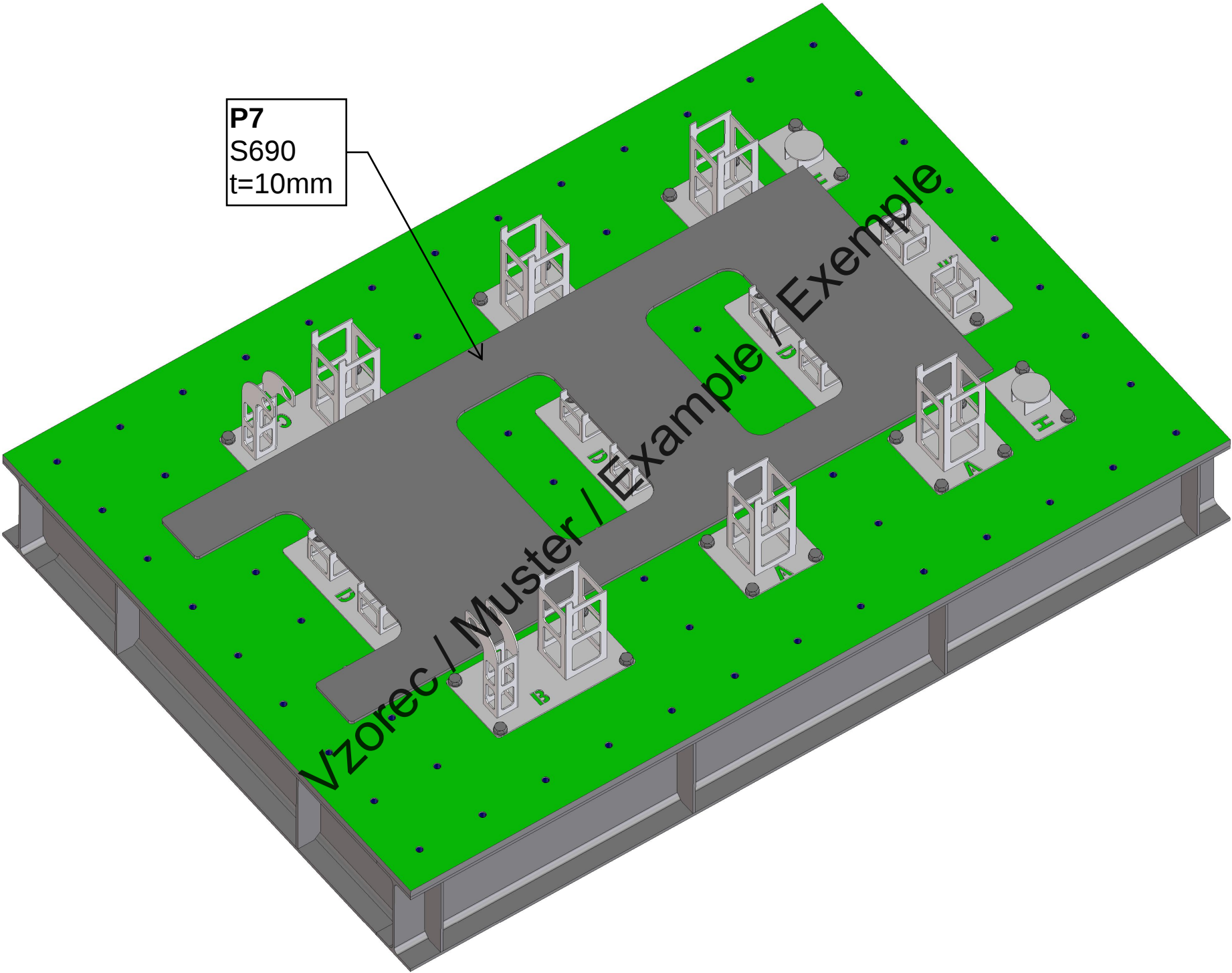
Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweissen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire. Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

Podsklop obdelati in poravnati. / Unterbaugruppe soll behandelt und ausgerichtet werden. / Sub-Assembly to be treated and aligned. / Sous-Ensemble à traiter et aligner.

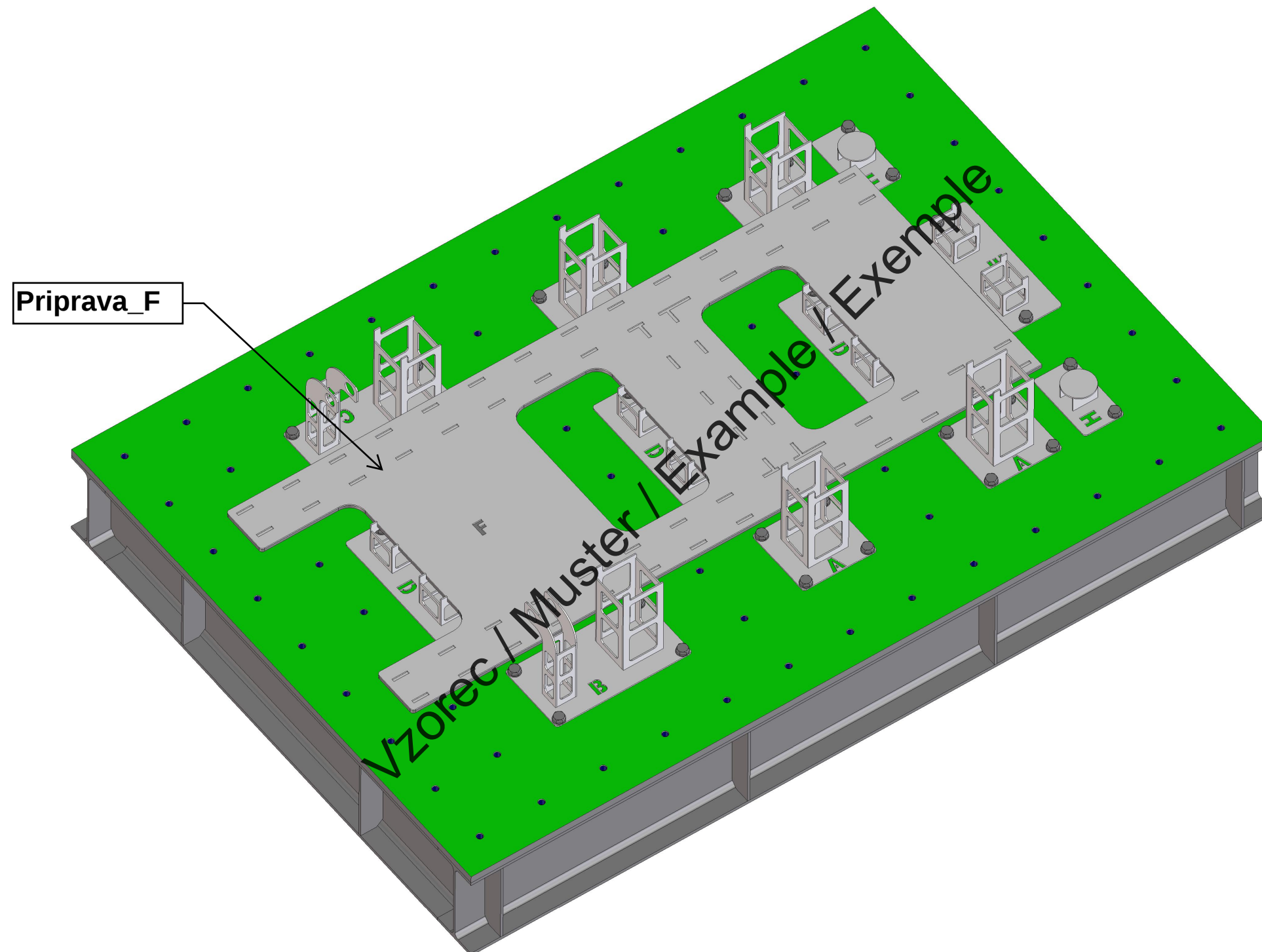


Opomba / Hinweis / Footnote / Note:

Na varilno mizo namestiti priprave. / Auf Schweisstisch stellen Sie Vorrichtungen. / Place appliances on a welding table. / Placez les appareils sur une table de soudage.

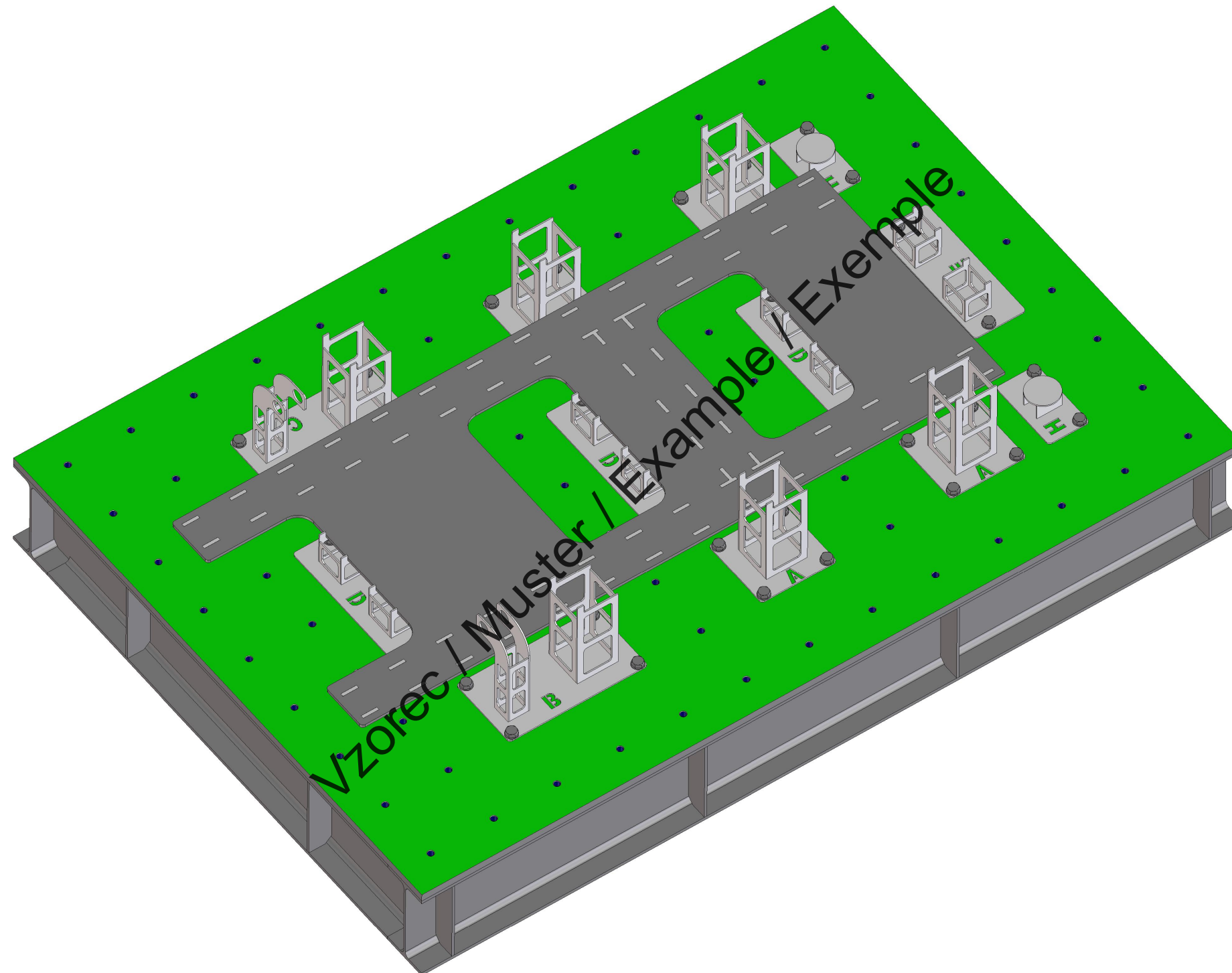


Opomba / Hinweis / Footnote / Note:
Vgraditi / aufheben / Build / Construire: 7

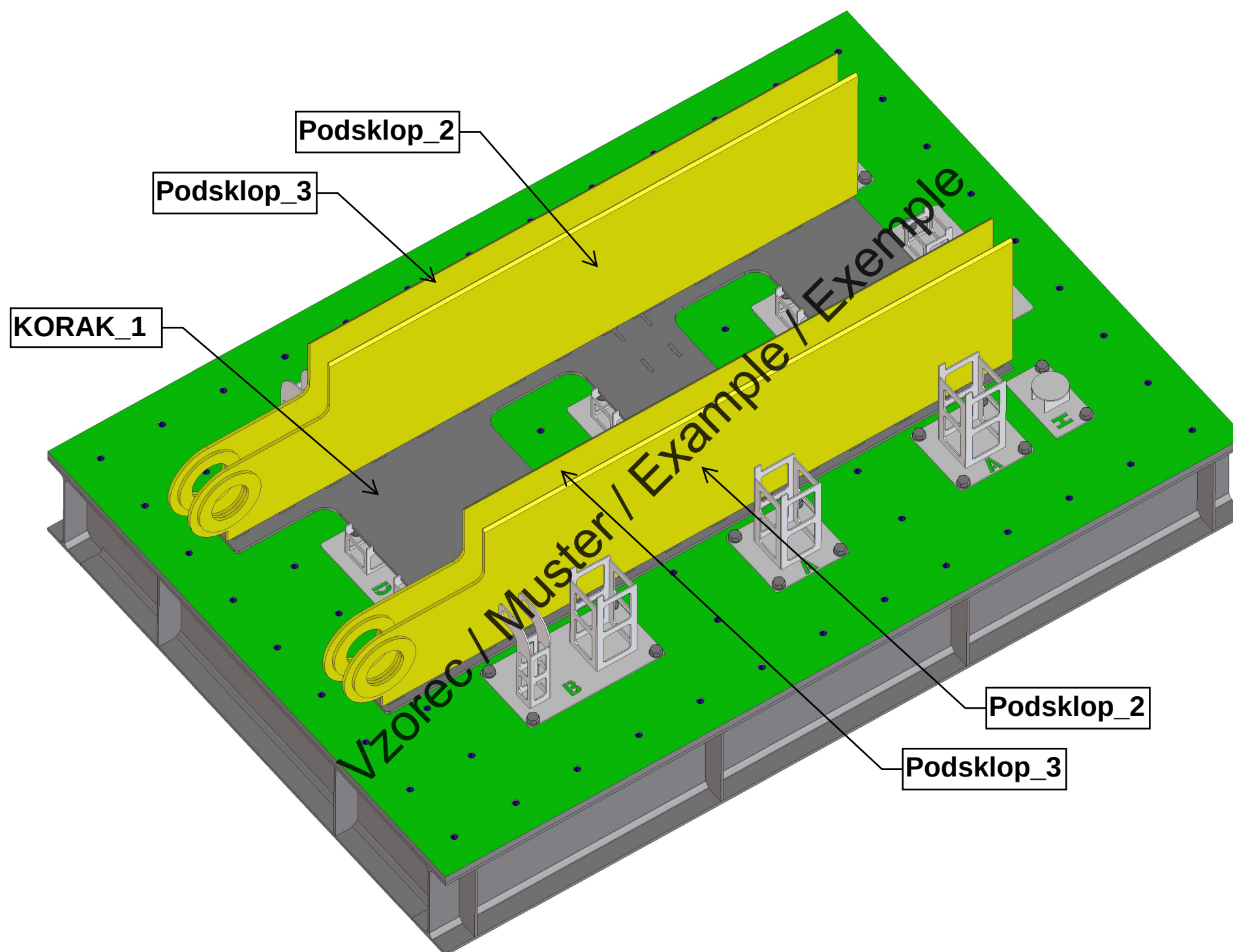


Opomba / Hinweis / Footnote / Note:

Na varilno mizo namestiti pripravo. / Auf Schweißstisch stellen Sie Vorrichtung. / Place appliance on a welding table. / Placez les appareil sur une table de soudage.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

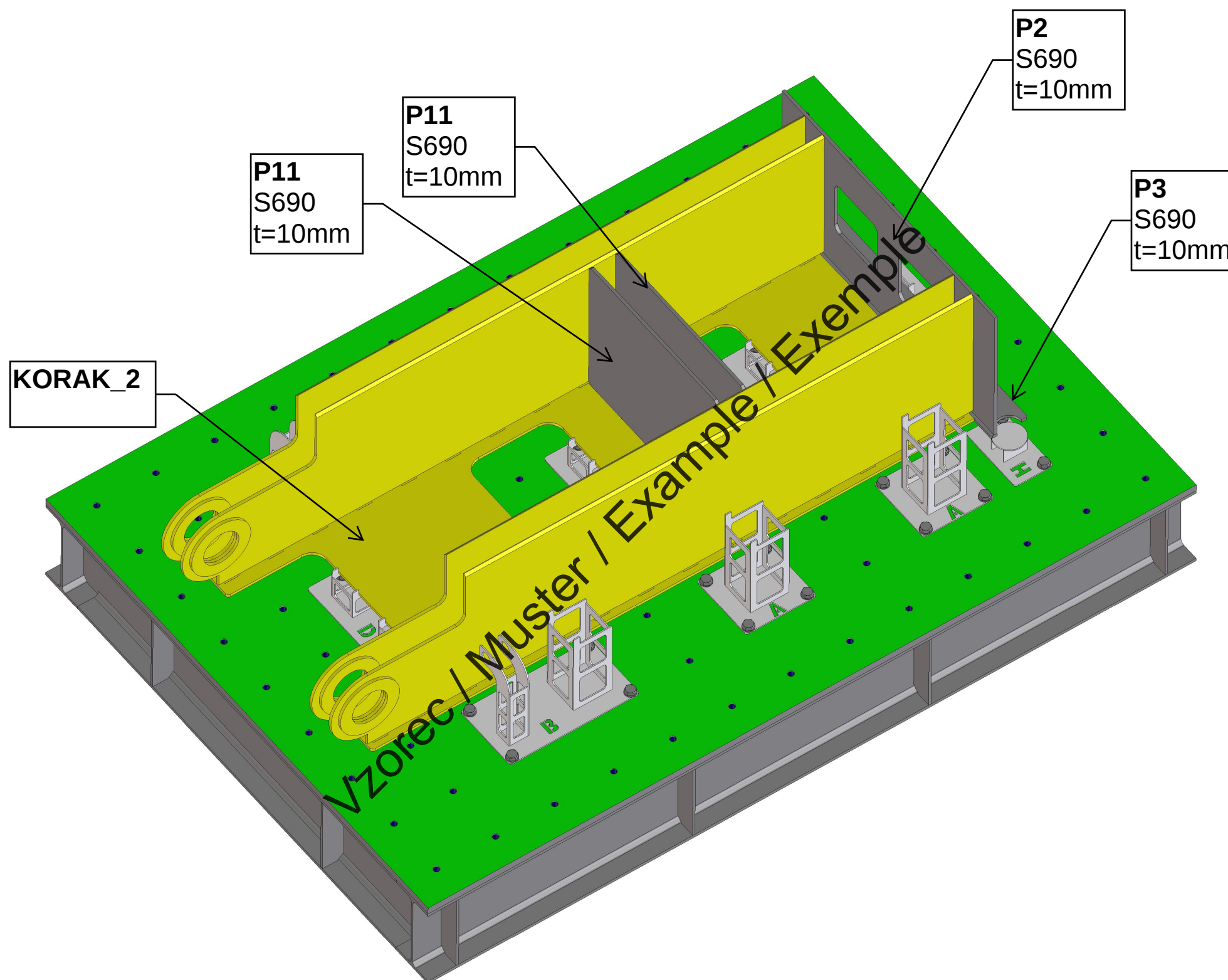
Z barvo v spreju označiti potek pozicij. / Verwenden Sie die Sprühfarbe, um die Position der Positionen anzuzeigen. / Use the spray paint to mark the path of the positions. / Utilisez la peinture en aérosol pour indiquer la position des positions.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

Vgraditi / aufheben / Build / Construire: KORAK_1, Podsklop_2 (2X), Podsklop_3 (2X)

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweißen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire.
Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

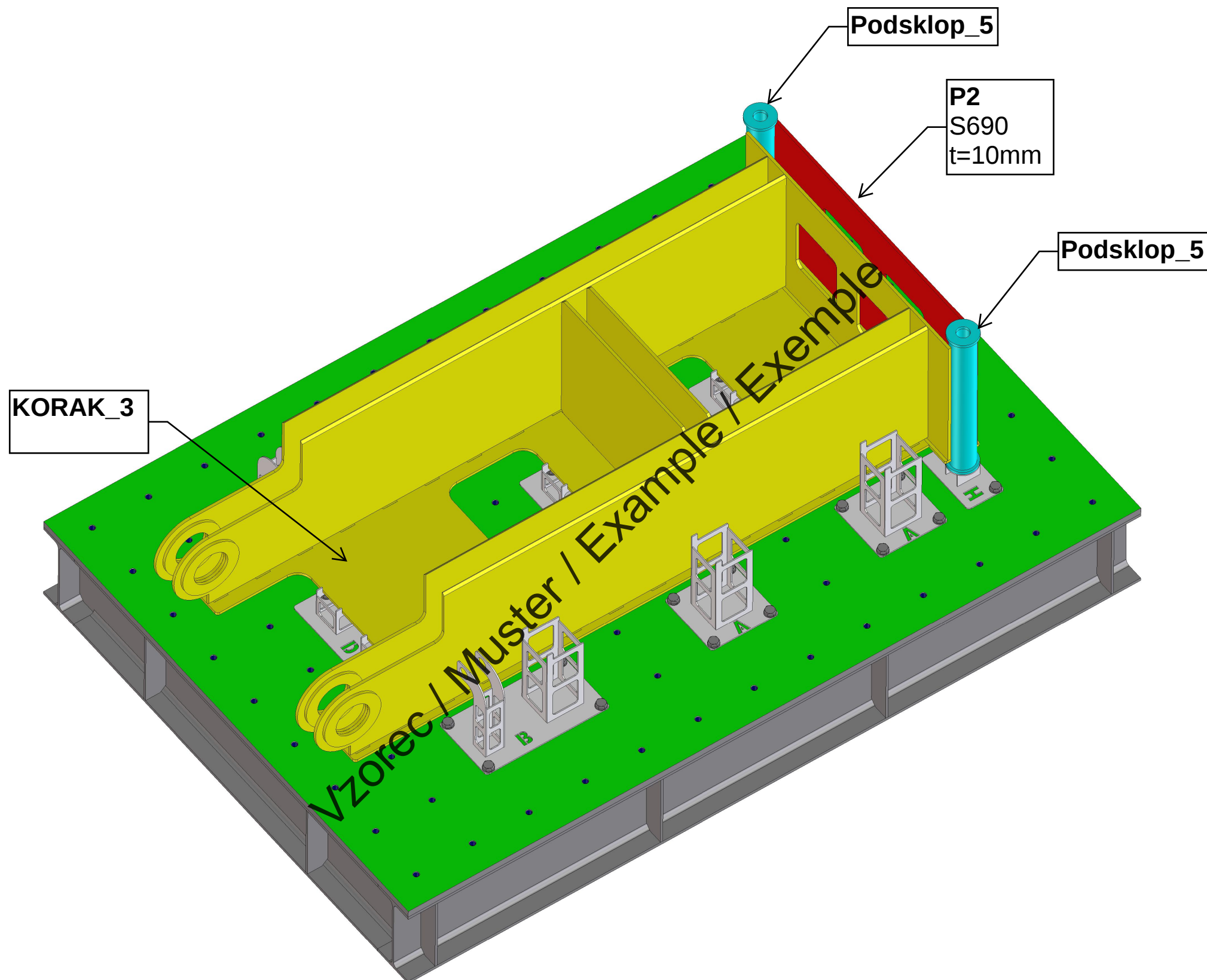
Končno variti po načrtu. / Nach Plan schweißen. / Weld according to plan. / Enfin souder selon le plan.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

Vgraditi / aufheben / Build / Construire: KORAK_2, P2, P3, P11 (2X).

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweißen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire.
Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

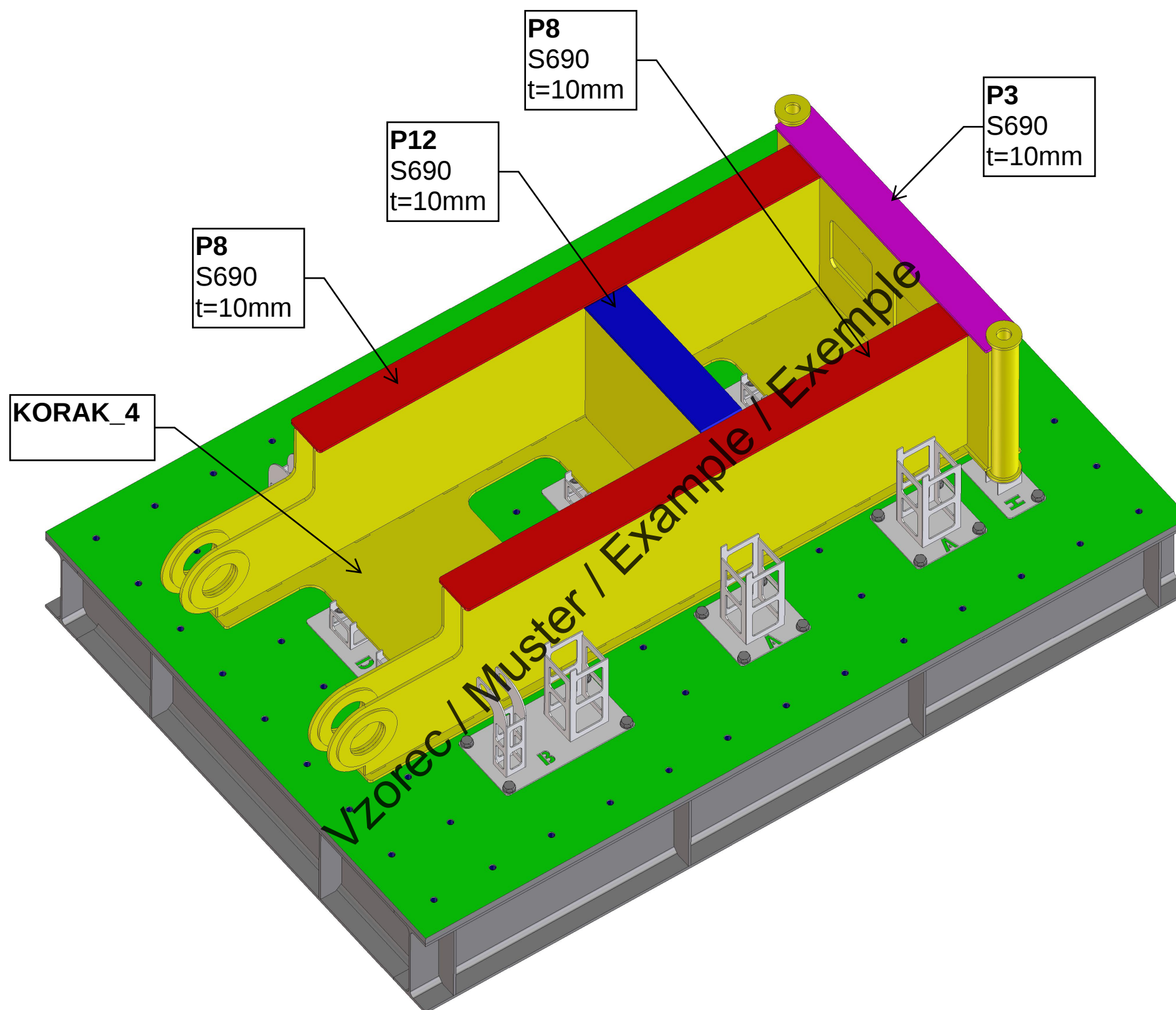
Končno variti po načrtu. / Nach Plan schweißen. / Weld according to plan. / Enfin souder selon le plan.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

Vgraditi / aufheben / Build / Construire: KORAK_3, P2, Podsklop_5 (2X).

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweißen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire.
Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

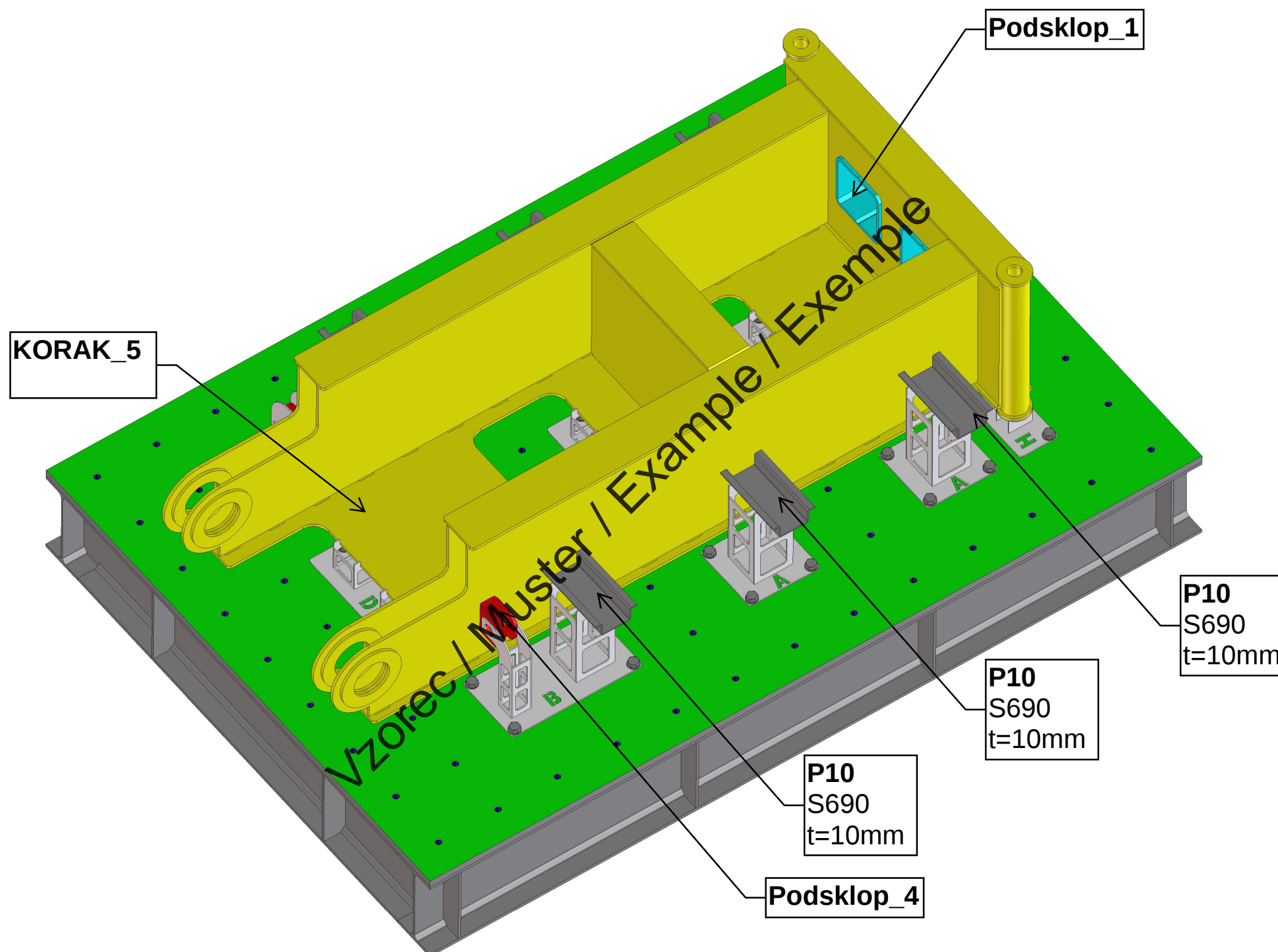
Končno variti po načrtu. / Nach Plan schweißen. / Weld according to plan. / Enfin souder selon le plan.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

Vgraditi / aufheben / Build / Construire: KORAK_4, P3, P8 (2X), P12

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweißen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire.
Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

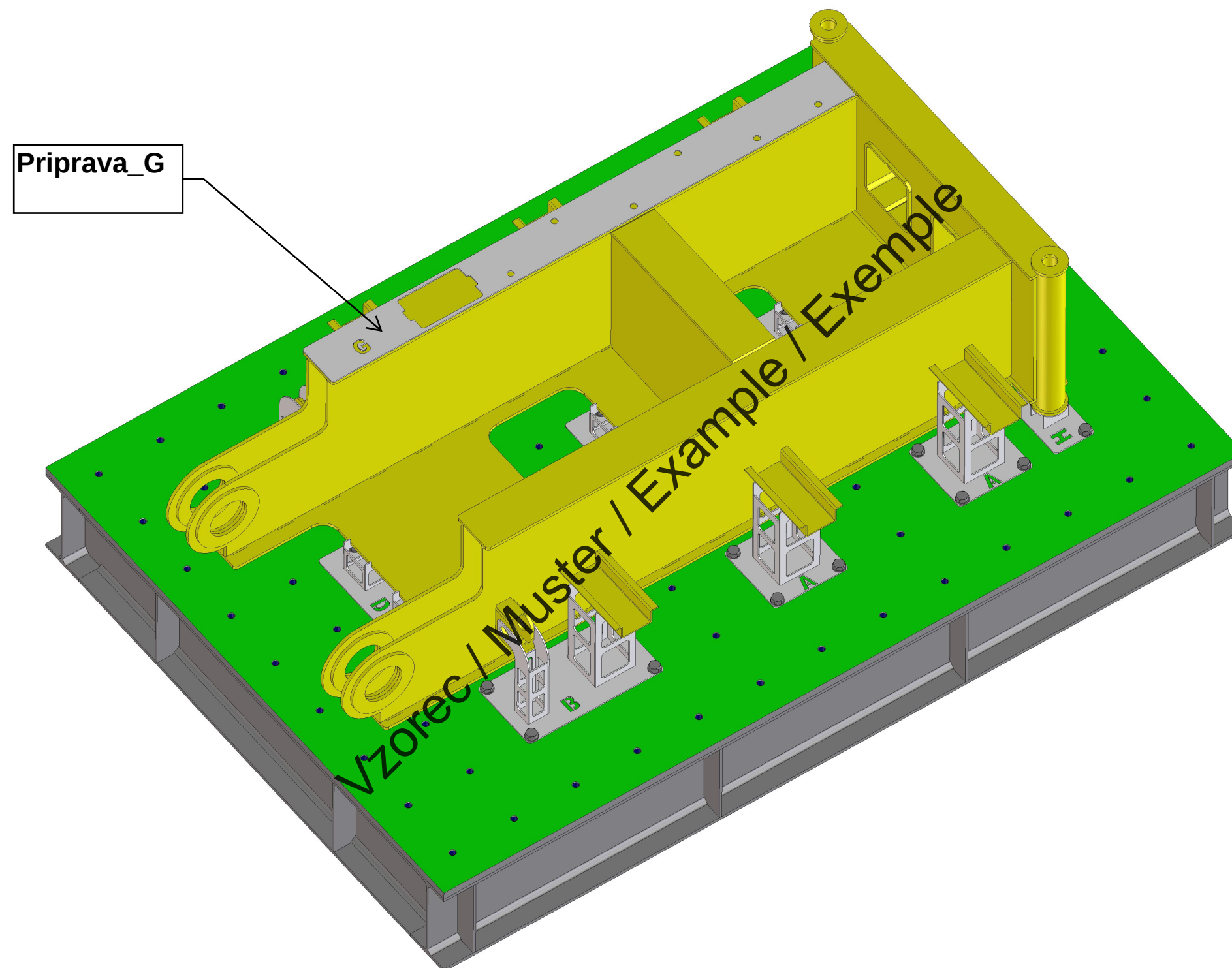
Končno variti po načrtu. / Nach Plan schweißen. / Weld according to plan. / Enfin souder selon le plan.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

Vgraditi / aufheben / Build / Construire: KORAK_5, Podsklop_1 (2X), Podsklop_4 (2X), P10 (6X)

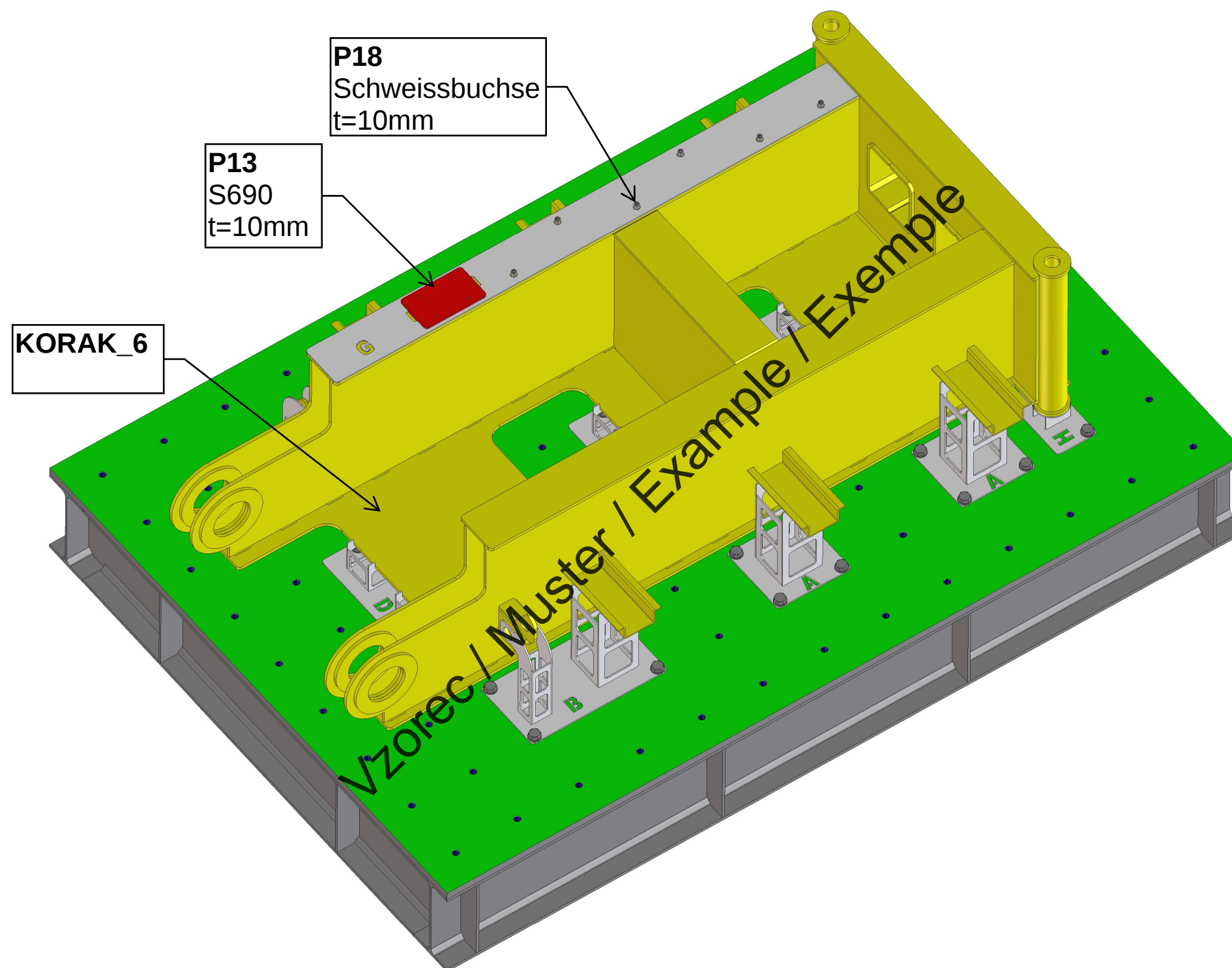
Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweißen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire.
Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

Končno variti po načrtu. / Nach Plan schweißen. / Weld according to plan. / Enfin souder selon le plan.



Opomba / Hinweis / Footnote / Note:

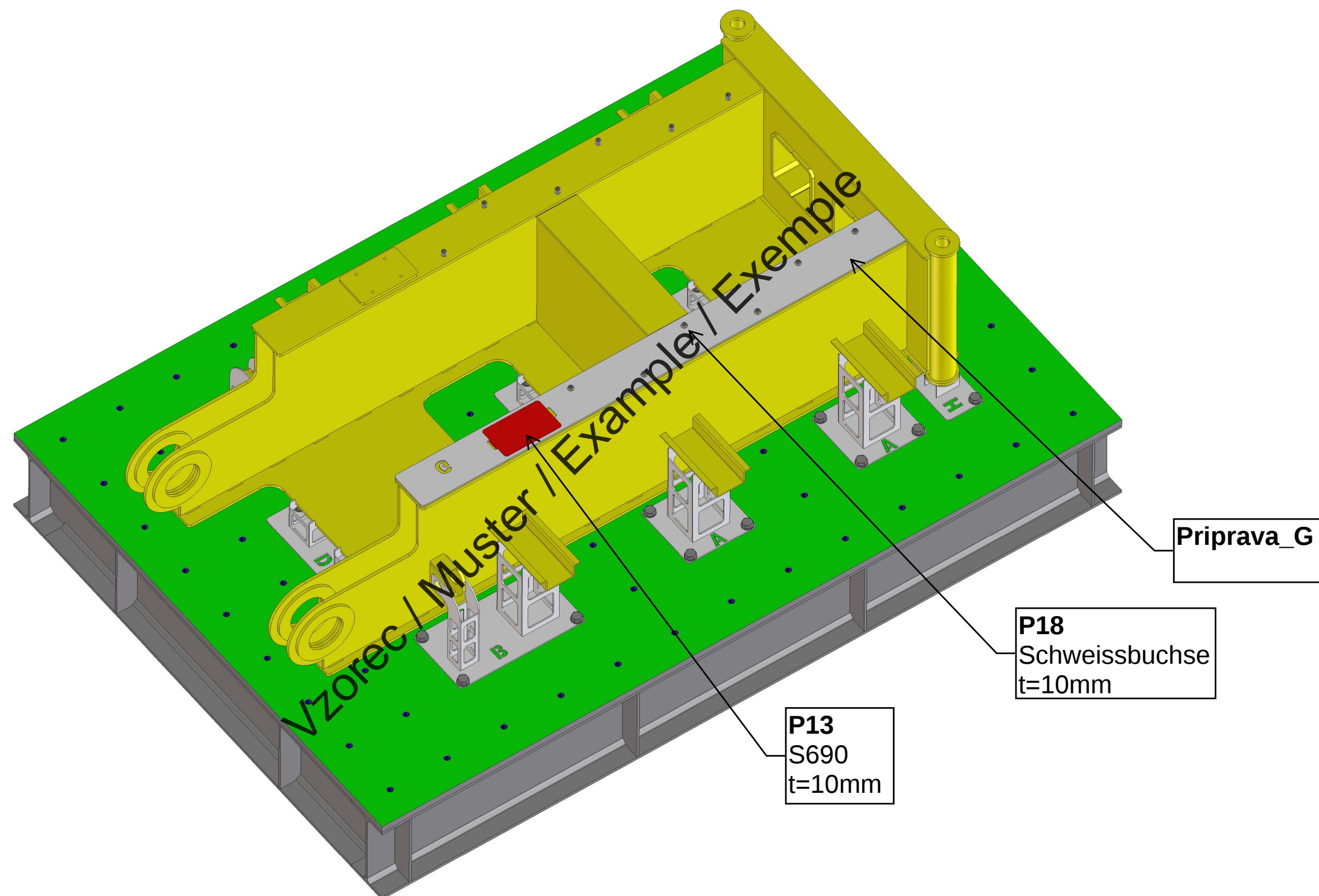
Na varilno mizo namestiti pripravo. / Auf Schweißstisch stellen Sie Vorrichtung. / Place appliance on a welding table. / Placez les appareil sur une table de soudage.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

Vgraditi / aufheben / Build / Construire: KORAK_6, P13, P18 (6X)

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweißen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire.
Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

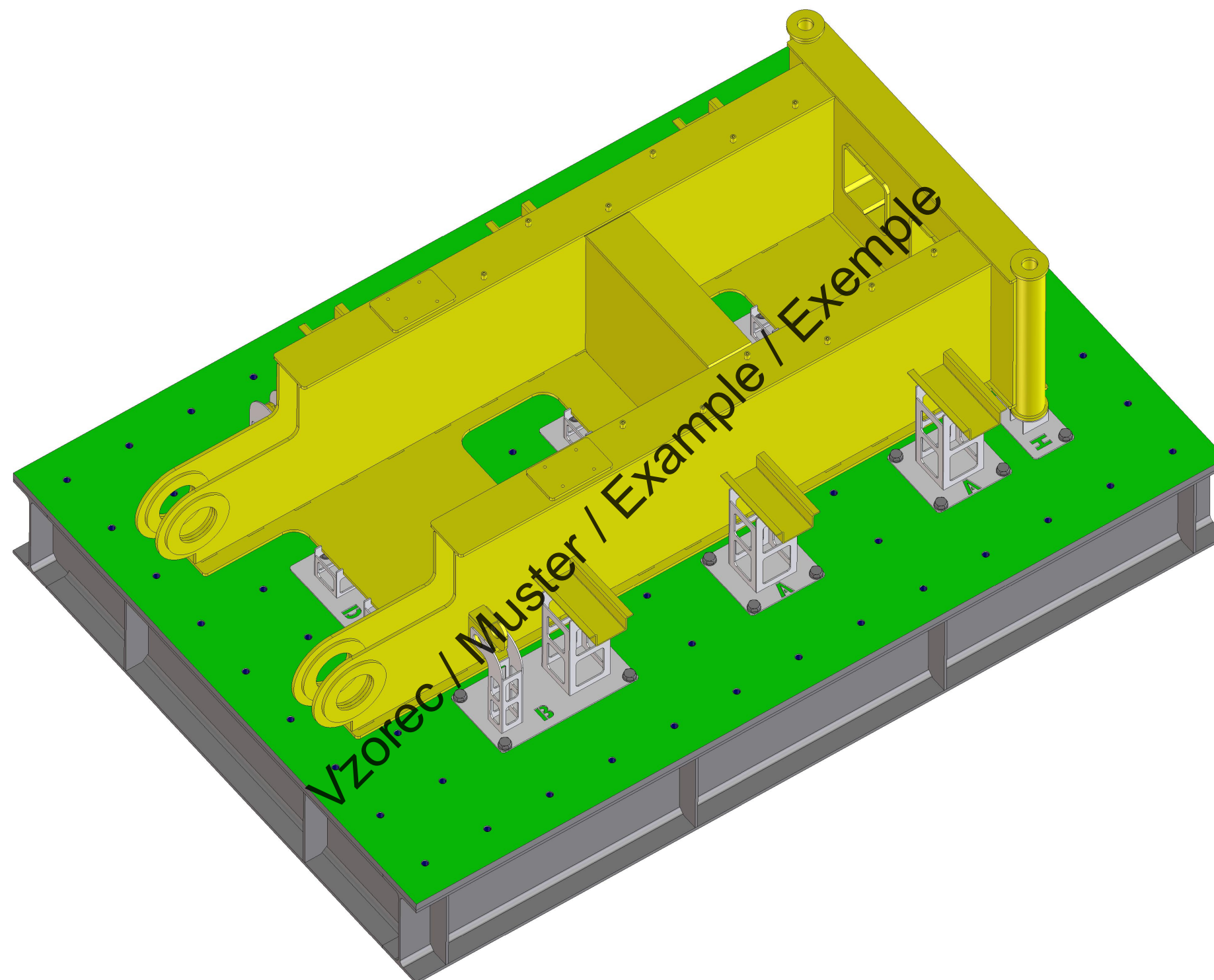
Končno variti po načrtu. / Nach Plan schweißen. / Weld according to plan. / Enfin souder selon le plan.

**Opomba / Hinweis / Footnote / Note:**

Vgraditi / aufheben / Build / Construire: P13, P18 (6X)

Predgreti **cca. 80°C** in variti z žico **X 90 fi 1,0 mm**. / Vorheizen ca. 80°C und schweißen mit X 90 fi 1,0 mm Draht. / Preheated approx 80°C and welded with X 90 fi 1,0 mm wire.
Prechauffer environ 80°C dans souder avec du fil X 90 fi 1,0 mm.

Končno variti po načrtu. / Nach Plan schweißen. / Weld according to plan. / Enfin souder selon le plan.



Opomba / Hinweis / Footnote / Note:

Sklop obdelati in poravnati. / Baugruppe soll behandelt und ausgerichtet werden. / Assembly to be treated and aligned. / Ensemble à traiter et aligner.

